



Rex Omega™

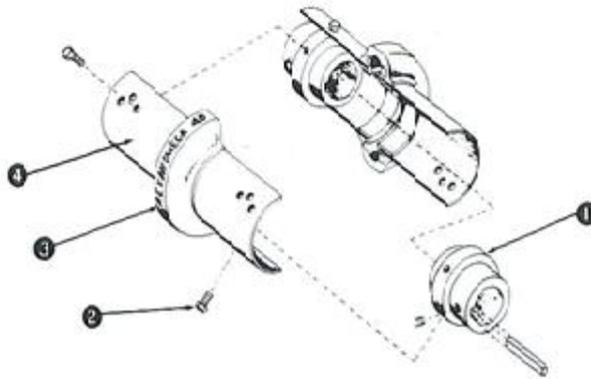
ACOPLAMIENTOS REX OMEGA
NINGUN OTRO ACOPLAMIENTO LE OFRECE TODAS
ESTAS CARACTERISTICAS



- **Montaje/dismonte rápido y fácil** — El elemento consiste de dos mitades divididas longitudinalmente. Esto permite la instalación o remoción "in situ". No se necesita mover el equipo instalado.
- **Protege el equipo** — El elemento superflexible de poliuretano "protege" contra las cargas de impacto y acomoda los desalineamientos angulares de hasta 4 grados y los parablos de 3/4 de pulgada.
- **Disminuye la vibración** — Menor "desgaste y rotura" de los elementos de ensamble. Mayor duración del sistema.
- **Seguro** — No existe contacto metálico entre la unidad impulsora y los componentes impulsados. No genera chispas. Reduce el riesgo de incendios.
- **Inspección visual** — No se necesita desmontar el acoplamiento. El elemento puede hasta inspeccionarse "al vuelo" usando luz estroboscópica.
- **Resistencia química** — Altamente resistente a los aceites, a la corrosión y a la mayoría de los agentes químicos.
- **Menor inventario** — La raza espaciadora y la standard son intercambiables. El diseño de espaciador ajustable satisface la mayoría de los requerimientos, sin necesidad de partes adicionales.
- **Menores costos de mantenimiento** — No requiere lubricación o mantenimiento.

Acoplamiento espaciador Rex Omega

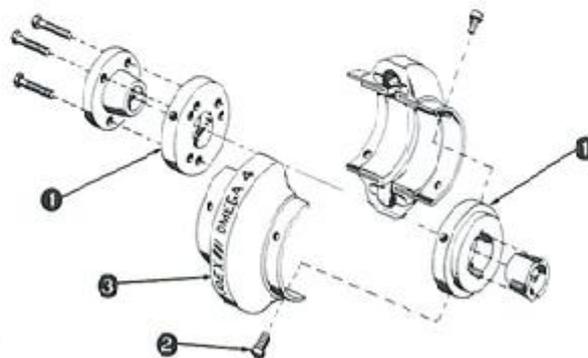
Un sistema original de tornillos que permite el elemento flexible universal aceptar todas las separaciones de ejes de las bombas y mitres standard.



1. Ranteseos en existencia en razas con barrenos piloto, acabado o "jam accepts" bues de compresión.
2. Tornillos de presión de rosca gruesa con elemento autoadherente.
3. El elemento flexible de uretano de dos piezas permite el reemplazo "in situ", transmite momento torsional, acepta desalineamiento, disminuye las vibraciones y el ruido, y no afecta seriamente los productos de petróleo ni la mayoría de los químicos.
4. Calzas de metal moldeadas con agujeros pre-perforados que satisfacen los requerimientos de espacios ANSI, DIN e ISO. Dichas calzas están revestidas para ayudar a evitar la corrosión. También disponibles en acero inoxidable.

Acoplamiento standard Rex Omega

15 tamaños que toleran momentos torsionales hasta de 425,250 lbs./pulg

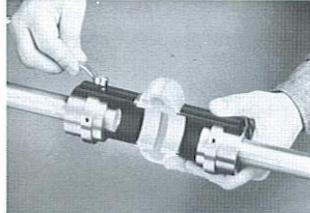




ACOPLAMIENTOS REX OMEGA INSTALACION...TAN FACIL COMO PELAR UNA NARANJA



Monte una maza al eje, deje la otra floja para ajustar el espacio.

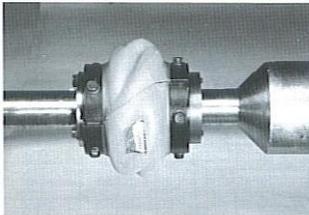


Coloque la mitad del elemento OMEGA Elastomer alrededor de las mazas y asegúrelo con los tornillos autoadherentes. El elemento Elastomer espaciará la otra maza. Ahora asegure la maza.



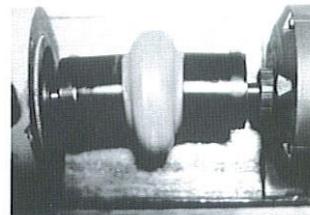
Monte la otra mitad del elemento elastomer. Apriete todos los tornillos autoadherentes a las torsiones recomendadas (pág. E-17). Y ya esta listo.

RESISTENCIA COMPROBADA



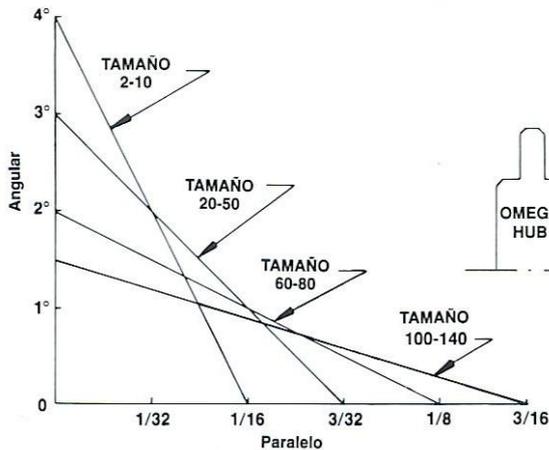
Prueba estática muestra la flexibilidad del elemento y su cohesión adhesiva positiva a las calzas de metal. (5 veces la capacidad)

Pruebas rigurosas demuestran que el acoplamiento Rex Omega protege el equipo conectado contra daños causados por desalineamiento, vibración y sobrecargas. Donde acoplamientos de otros diseños podrían permitir daños al equipo, el elemento superflexible de los coples Rex Omega disminuye la sobrecarga del rodamiento y del eje bajo condiciones de desalineamiento severas, y no transmitirá sobrecargas de impactos excesivos.

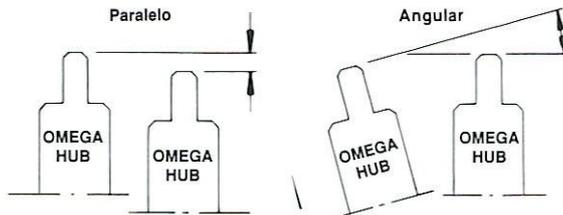


Demuestra la capacidad de los acoplamientos para aceptar desalineamiento severo.

ACOPLAMIENTO OMEGA Desalineamiento Admisible

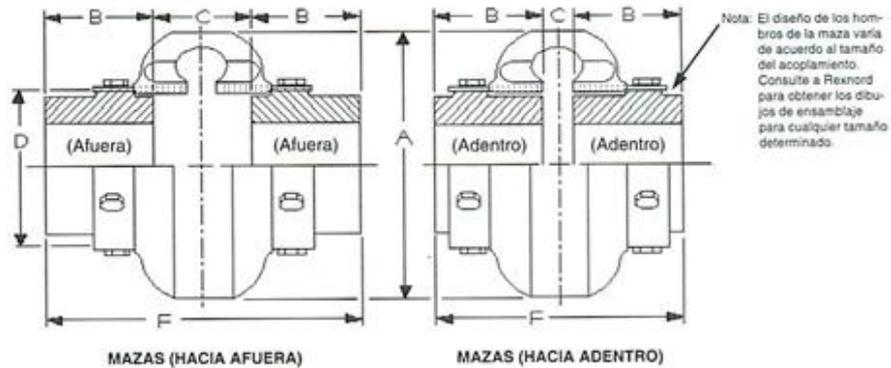


NOTA:
Cualquier combinación de desalineamiento paralelo y angular que se incluya dentro del triángulo, no causará una falla prematura por fatiga del elemento flexible en condiciones normales.



NOTA:
La alineación del acoplamiento esta directamente relacionada con la operacion suave y eficiente de el equipo. La alineación debe ser realizada lo mas cuidadosamente posible.

ACOPLAMIENTOS OMEGA STANDARD



Especificaciones para mazas con barrenado recto

Omega Standard No. ①	Barreno máx. recomendado (pulg.)	HP/100 RPM ①	Torsión (in.-lbs.) ①	RPM máx	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.) ②	
					A	B	C		D	F		
							(Adentro)	Afuera		Adentro		(Afuera)
E2	1.13	.30	190	7500	3.50	.94	1.34	1.90	1.85	3.22	3.78	1.2
E3	1.38	.58	365	7500	4.00	1.50	.81	1.31	2.32	3.81	4.31	2.4
E4	1.63	.88	550	7500	4.56	1.69	.44	1.31	2.60	3.81	4.69	3.0
E5	1.88	1.48	925	7500	5.38	1.75	.81	1.81	3.13	4.31	5.31	5.4
E10	2.13	2.30	1450	7500	6.38	1.88	.56	1.81	3.65	4.31	5.56	8.2
E20	2.38	3.65	2300	6600	7.25	2.06	.50	2.38	4.48	4.62	6.50	13.0
E30	2.88	5.79	3650	5800	8.25	2.31	.56	2.44	5.42	5.19	7.06	21.2
E40	3.38	8.85	5500	5000	9.50	2.50	.56	2.68	6.63	5.56	7.68	35
E50	3.63	12.14	7650	4200	11.00	2.75	.63	3.38	8.13	6.13	8.88	54
E60	4.00	19.84	12,500	3800	12.50	3.25	.69	3.44	8.75	7.19	9.94	72
E70	4.50	35.12	22,125	3600	14.00	3.62	.75	3.75	9.25	8.00	11.00	86
E80	6.00	62.70	39,500	2000	16.00	4.87	.75	5.00	11.25	10.50	14.75	170
E100	6.75	135	85,050	1900	21.00	5.50	1.75	3.75	14.13	12.75	14.75	244
E120	7.50	270	170,100	1800	25.00	6.00	2.25	4.88	17.63	14.24	16.88	425
E140	9.00	540	340,200	1500	30.00	7.00	3.00	5.00	20.88	17.00	19.00	746

① Factor de servicio = 1.0

② Mazas con barrenado máximo

• El Elemento Flex es Bipartido Axialmente:

Para lograr un montaje y un desmontaje sin molestar las mazas o equipos conectados.

• Mazas Reversibles:

Se acoplan a los diferentes requerimientos de espacio entre los ejes y permiten que los bujes de compresión sean instalados en cualquier lado de la maza.



Mazas Standard



Mazas QD Y Bujes



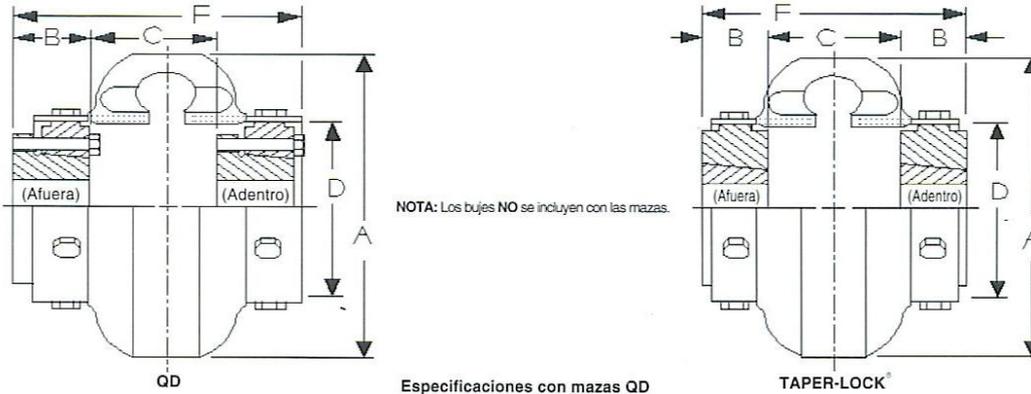
Mazas Taper-Lock® Y Bujes

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.



ACOPLAMIENTOS OMEGA STANDARD

Mazas con bujes de compresión



Acoplamiento Omega No.	Buje QD No.	Barrenado máx. recomendado ①	HP/100 RPM ②	Torsión (In-lbs.) ②	RPM máx.	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.) ③	
						A	B	C		D	F		
								Adentro	Afuera		(Adentro)		(Afuera)
E4	JA	1.25	.88	550	7500	4.56	1.00	1.22	1.88	2.60	3.22	3.88	2.1
E5	SH	1.63	1.48	925	7500	5.38	1.25	1.75	1.88	3.13	4.25	4.50	3.6
E10	SDS	1.94	2.30	1450	7500	6.38	1.31	1.19	2.31	3.65	3.81	4.94	4.8
E20	SK	2.50	3.65	2300	6600	7.25	1.88	0.62	2.62	4.48	4.25	6.38	8.5
E30	SF	2.94	5.79	3650	5800	8.25	2.00	1.44	2.19	5.42	5.44	6.19	14.0
E40	E	3.44	8.85	5500	5000	9.50	2.63	1.25	1.75	6.63	6.50	7.00	23.8
E50	E	3.44	12.14	7650	4200	11.00	2.63	1.37	2.88	8.13	6.63	8.13	37.6
E60	F	3.94	19.84	12,500	3800	12.50	3.63	1.50	1.89	8.75	8.75	9.13	45.5
E70	J	4.44	35.12	22,125	3600	14.00	4.50	1.31	1.43	9.25	10.31	10.43	68.1
E80	M	5.50	62.70	39,500	2000	16.00	6.75	0.75	1.25	11.25	14.25	14.75	140
E100	M	5.50	135	86,050	1900	21.00	6.75	1.50	1.64	14.13	15.75	15.00	250
E120	N	6.00	270	170,100	1800	25.00	8.12	1.38	1.24	17.63	18.62	17.75	475
E140	P	7.00	540	340,200	1500	30.00	9.38	0.50	2.75	20.88	20.34	21.50	782

NOTA: Las dimensiones pueden variar según sea el fabricante de bujes.

Acoplamiento Omega No.	Buje No.	Barrenado máx. recomendado ①	HP/100 RPM	Torsión (In-lbs.)	RPM máx.	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.)	
						A	B	C		D	F		
								(Adentro)	(Afuera)		Adentro		Afuera
E3	1008	1.00	.58	365	7500	4.00	.88	1.68	2.32	3.44	1.8		
E4	1008	1.00	.88	550	7500	4.56	.88	1.68	2.60	3.44	2.6		
E5	1108	1.13	1.48	925	7500	5.38	.88	2.19	3.13	3.94	4.0		
E10	1310	1.44*	2.30	1450	7500	6.38	1.00	2.06	3.65	4.06	6.0		
E20	1610	1.69*	3.65	2300	6600	7.25	1.00	2.50	4.48	4.50	9.0		
E30	2012	2.12*	5.79	3650	5800	8.25	1.25	2.56	5.42	5.06	13.6		
E40	2517	2.69*	8.85	5500	5000	9.50	1.75	2.38	6.63	5.88	21.8		
E50	2517	2.69*	12.14	7650	4200	11.00	1.75	3.00	8.13	6.50	31.5		
E60	3020	3.25*	19.84	12,500	3800	12.50	2.00	3.31	8.75	7.31	46.6		
E70	3535	3.94	35.12	22,125	3600	14.00	3.50	2.38	9.25	9.38	66.7		
E80	4040	4.44	62.70	39,500	2000	16.00	4.00	3.75	11.25	11.75	82		
E100	4545	4.94	135	86,050	1900	21.00	4.50	(Adentro) 1.50 (Afuera) 6.00	14.13	Adentro 10.50 Afuera 15.00	250		
E120	5050	5.00	270	170,100	1800	25.00	5.00	2.00 7.13	17.63	12.00 17.13	408		
E140	7060	7.00	540	340,200	1500	30.00	6.00	3.00 7.00	20.88	15.00 19.00	660		

① Con cuñero de poca profundidad. Con bujes de barrenado extendido.

② Factor de Servicio = 1.0

③ Sin bujes de compresión

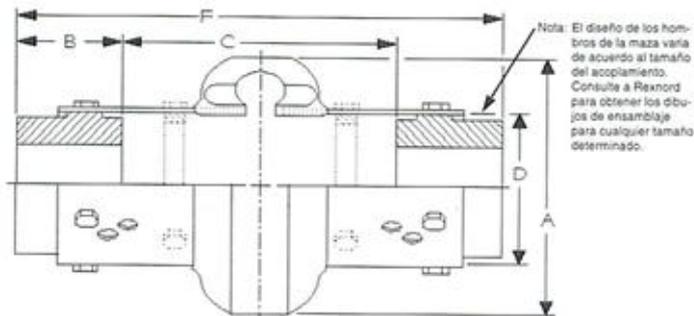
④ El montaje de la maza hacia adentro requiere la instalación de bujes a ambos extremos del acoplamiento. Deje espacio (dimensión extra "B") entre los extremos del acoplamiento y el equipo para el montaje/desmontaje. También puede ordenar mazas de ahusado inverso; consulte con Rexnord.

⑤ Las mazas con bujes 8065 con barrenado de 8.00" máximos también esta disponible. Consulte a Rexnord.

⑥ TAPER-LOCK® es una marca registrada por Reliance Electric Company.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.

ACOPLAMIENTO ESPACIADOR OMEGA Con mazas de barrenado recto



Nota: El diseño de los hombros de la maza varía de acuerdo al tamaño del acoplamiento. Consulte a Rexnord para obtener los dibujos de ensamble para cualquier tamaño determinado.

Especificaciones para mazas de barrenado recta

Omega Espaciador No. ①	Barrenado máx. recomendado (pulg.)	HP/100 RPM ②	Torsión (in.-lbs.) ②	RPM máx ③	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.) ⑥	
					A	B	C		D	F		
							Min. ④	Max.		Min. ⑤	Max.	
ES2-R	1.13	.30	190	7500	3.50	.94	3.50	4.00	1.85	5.75	5.75	2.3
ES3-R	1.38	.58	365	7500	4.00	1.50	3.50	5.00	2.32	7.25	8.00	4.0
ES4-R	1.63	.88	550	7500	4.56	1.69	3.50	5.00	2.60	7.25	8.38	5.1
ES5-R	1.88	1.48	925	7500	5.38	1.75	3.50	5.00	3.13	7.25	8.50	7.5
ES10-R	2.13	2.30	1450	7500	6.38	1.88	3.50	5.00	3.65	7.25	8.75	10.3
ES20	2.38	3.65	2300	4800	7.25	2.06	2.55	7.00	4.48	9.38	11.12	15.6
ES30	2.88	5.79	3650	4200	8.25	2.31	2.05	7.00	5.42	9.38	11.62	25.1
ES40	3.38	8.85	5500	3600	9.50	2.50	1.67	7.00	6.63	9.38	12.00	40
ES50	3.63	12.14	7650	3100	11.00	2.75	1.17	7.00	8.13	9.38	12.50	60
ES60	4.00	19.84	12,500	2800	12.50	3.25	2.67	9.75	8.75	12.50	16.25	84
ES70	4.50	35.12	22,125	2600	14.00	3.62	1.99	9.75	9.25	12.50	17.00	102
ES80	6.00	62.70	39,500	1800	16.00	4.87	2.18	9.75	11.25	12.50	19.50	180

① El sufijo "R" indica con diseño de anillo de alta velocidad. Los anillos se proporcionan como estándar para los tamaños ES2R y ES10-R y son opcionales para los tamaños del ES20 al ES80.

② Factor de Servicio = 1.0

③ Los coples con anillos de alta velocidad opcionales (ES20 al ES80) se pueden operar hasta las máximas RPM del cople estándar de la misma serie.

④ Espacio mínimo entre ejes es 0.25 pulg. Véase pág. E-8 para mayor información.

⑤ Longitud total del elemento.

⑥ Mazas estándar con barrenado máximo.

• Diseño de espacio ajustable

Con características de varias opciones o patrón de barrenados y mazas reversibles que permiten acomodar o aceptar la mayoría de los requerimientos de espacios entre ejes. Ver pág. E-8.

• Mazas Universales

Los diseños de las mazas con barrenado recto y las mazas de bujes de compresión son intercambiables para ambos acoplamientos, espaciador y estándar. Esto significa un aprovechamiento máx. del inventario.



Mazas Standard



Mazas OD Y Bujes

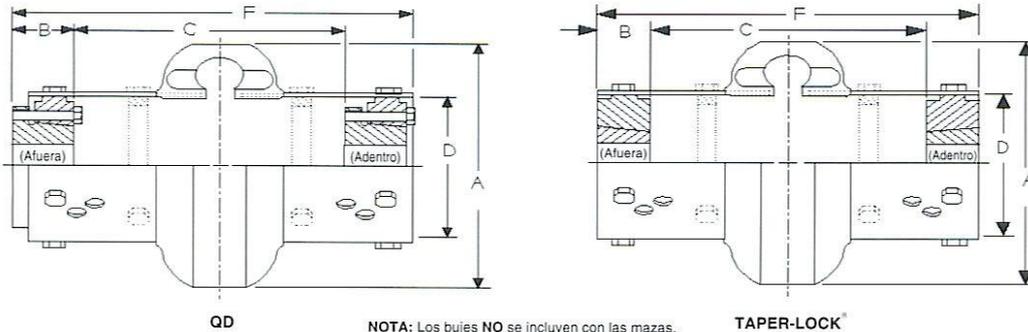


Mazas TAPER-LOCK Y Bujes

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.



ACOPLAMIENTO ESPACIADOR OMEGA MAZAS CON BUJES DE COMPRESION



NOTA: Los bujes NO se incluyen con las mazas.

Especificaciones con mazas QD

Omega Espaciador No. ①	Buje QD No.	Barnado máx. recomendado ②	HP/100 RPM ③	Torsión (In.-lbs.) ④	RPM máx. ⑤	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.) ⑥	
						A	B	C		D	F		
								Min. ⑦	Max.		Min.		Max.
ES4-R	JA	1.25	0.88	550	7500	4.56	1.00	3.24	5.56	2.60	7.25	7.71	4.2
ES5-R	SH	1.63	1.48	925	7500	5.38	1.25	3.51	5.06	3.13	7.25	7.82	5.7
ES10-R	SDS	1.94	2.30	1450	7500	6.38	1.31	3.60	5.49	3.65	7.25	8.24	6.9
ES20	SK	2.50	3.65	2300	4800	7.25	1.88	2.82	6.96	4.48	9.38	10.84	11.1
ES30	SF	2.94	5.79	3650	4200	8.25	2.00	3.36	6.44	5.42	9.38	10.32	17.9
ES40	E	3.44	8.85	5500	3600	9.50	2.63	2.94	5.74	6.63	9.38	10.71	28.8
ES50	E	3.44	12.14	7650	3100	11.00	2.63	2.44	6.24	8.13	9.38	11.21	43.6
ES60	F	3.94	19.84	12,500	2800	12.50	3.63	4.25	7.68	8.75	12.50	14.65	57.4
ES70	J	4.44	35.12	22,125	2600	14.00	4.50	3.50	6.72	9.25	12.52	15.40	84.1
ES80	M	5.50	62.70	39,500	1800	16.00	6.75	1.35	4.76	11.25	14.17	17.58	150.0

NOTA: Las dimensiones pueden variar según sea el fabricante de bujes.

Especificaciones con mazas Taper-Lock®

Omega Espaciador No. ①	Buje No.	Barnado máx. recomendado ②	HP/100 RPM ③	Torsión (In.-lbs.) ④	RPM máx. ⑤	Dimensiones en pulgadas						Peso (lbs.) ⑥	
						A	B	C		D	F		
								Min. ⑦	Max.		Min.		Max.
ES3-R	1008	1.00	0.58	365	7500	4.00	0.88	3.83	5.38	2.32	7.25	7.25	3.2
ES4-R	1008	1.00	0.88	550	7500	4.56	0.88	3.83	5.38	2.60	7.25	7.25	4.2
ES5-R	1108	1.13	1.48	925	7500	5.38	0.88	3.83	5.38	3.13	7.25	7.25	6.0
ES10-R	1310	1.44*	2.30	1450	7500	6.38	1.00	3.71	5.25	3.65	7.25	7.25	7.9
ES20	1610	1.69*	3.65	2300	4800	7.25	1.00	4.84	6.75	4.48	9.38	9.38	11.9
ES30	2012	2.12*	5.79	3650	4200	8.25	1.25	4.59	6.50	5.42	9.38	9.38	18.0
ES40	2517	2.69*	8.85	5500	3600	9.50	1.75	4.09	6.00	6.63	9.38	9.59	26.8
ES50	2517	2.69*	12.14	7650	3100	11.00	1.75	4.09	6.00	8.13	9.38	9.59	37.4
ES60	3020	3.25*	19.84	12,500	2800	12.50	2.00	6.09	8.75	8.75	12.50	12.84	60.7
ES70	3535	3.94	35.12	22,125	2600	14.00	3.50	4.59	7.34	9.25	12.50	14.34	81.4
ES80	4040	4.44	62.70	39,500	1800	16.00	4.00	4.09	6.84	11.25	12.50	14.84	93.2

① El sufijo "R" indica con diseño de anillo de alta velocidad. Los anillos se proporcionan como standard para los tamaños ES2R al ES10R y son opcionales para los tamaños del ES20 al ES80.

② Con cuñero poco profundo. Con bujes de barnado extendido.

③ Factor de Servicio = 1.0

④ Los coples con anillos de alta velocidad opcionales (ES20 al ES80) se pueden operar hasta las máximas RPM del cople standard de la misma serie.

⑤ Espacio mínimo entre ejes es 0.25 pulg. Véase pag. E-8 para mayor información.

⑥ Sin bujes de compresión.

⑦ TAPER-LOCK® es una marca registrada por Reliance Electric Company.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.

ACOPLAMIENTO ESPACIADOR OMEGA



Posibilidades de espaciado entre ejes (Usando Mazas Con Barrenado Recto)

El diseño del acoplamiento espaciador Omega provee un espacio libre entre las mazas. No hay interferencia de carretes o piezas centrales. Así se pueden lograr espacios entre ejes hasta $\frac{1}{4}$ de pulgada. Sin embargo, para dichos espacios tan mínimos se recomienda el uso del acoplamiento Omega standard. El máximo espacio entre ejes para cada acoplamiento se muestra en la página E-6 & E-7. Cualquier espacio ANSI, ISO o DIN entre $\frac{1}{4}$ de pulgada y el máximo indicado, puede lograrse sin otras partes adicionales. Las mazas pueden colocarse en el eje como se muestran abajo:

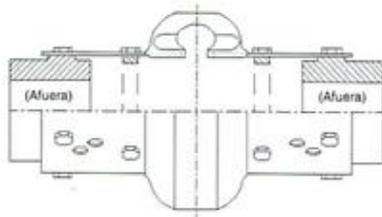


Figura A
Ambas mazas montadas hacia afuera

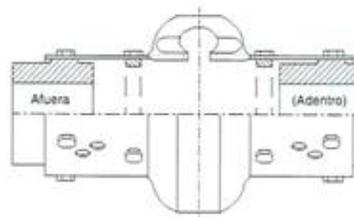


Figura B
Una maza hacia adentro
La otra hacia afuera

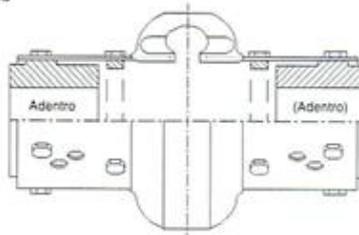


Figura C
Ambas mazas montadas hacia adentro

Utilice la mitad del elemento flexible para establecer el espacio requerido entre ejes. Ya que las mazas son reversibles y hay varias opciones para fijar las mazas; admiten varios espacios entre los ejes. Seleccione la combinación que este más de acuerdo con la dimensión entre ejes deseada, ver Figura D. Dibujos con posiciones especiales de montaje están disponibles.

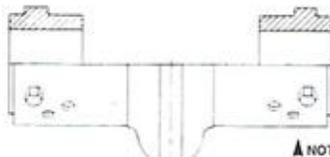


Figura D

▲ **NOTA:** Con la opción de varios barrenos en la zapata del elemento se pueden hacer fácilmente ajustes para diferentes requerimientos de espacio entre ejes.

Las mazas pueden colocarse a ras con el eje (no se muestra), retraído como nicho dentro de la maza (Figura E) o extendido hacia afuera del canto de la maza (Figura F). Se pueden suministrar extensiones de manguito especiales (ver página E-9) para espacios que requieran dimensiones diferentes a los indicados en la página E-6 y E-7.

Nota: La porción del eje en contacto con la maza debe ser igual o mayor que 0.8 veces el diámetro del eje. Se sugiere que para mazas con bujes de compresión se utilice el 100% de contacto los ejes.

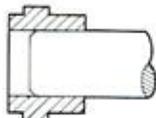


Figura E

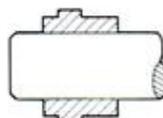
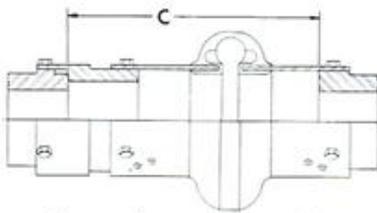


Figura F

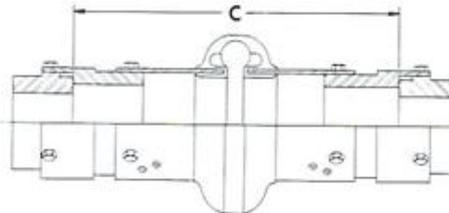
Rexnord ACOPLAMIENTO ESPACIADOR DE EXTENSION OMEGA

Los acoplamientos de extensión Omega están diseñados para conectar equipos con requerimientos de separación de ejes, superior a la capacidad del acoplamiento espaciador. Ideales para aplicaciones que presentan grandes distancias entre ejes. Brindan una alternativa económica a acoplamientos para ejes flotantes. Como ejemplo: aplicación bombas standard.

Las extensiones de manguito ("ES") se suministran de acero. Se ensamblan en elementos espaciadores regulares Omega (elementos standard para tamaños E100 y E120) y mazas de acero o de hierro fundido con bujes de compresión o con barrenado recto. Ajustando el ensamble maza/eje (vea las figuras E y F en la página E-8) y la posición de montaje del elemento espaciador, el acoplamiento espaciador de extensión Omega puede utilizarse para muchos requerimientos de espacios diferentes entre ejes.



Mazas con barreno recta con extensión sencilla



Mazas con barreno recta con doble extensión

Espacio máximo¹ — Dimensión "C" — pulgadas

Tam. del acoplamiento espaciador	Max RPM Standar	Max RPM ² Ensamble Proporcional	Con mazas SHRB			Con mazas HQD			Con mazas HTL			Peso (lbs.) ("ES")
			Max Sin Ex.	Una Extensión ("ES")	Dos Extensiones ("ES")	Max Sin Ex.	Una Extensión ("ES")	Dos Extensiones ("ES")	Max Sin Ex.	Una Extensión ("ES")	Dos Extensiones ("ES")	
ES3-R	1800	3600	5.00	7.00	9.00	----	----	----	5.38	7.38	9.38	1.2
ES4-R	1800	3600	5.00	7.00	9.00	5.56	7.56	9.56	5.38	7.38	9.38	1.4
ES5-R	1800	3600	5.00	7.00	9.00	5.06	7.06	9.06	5.38	7.38	9.38	1.5
ES10-R	1800	3600	5.00	7.00	9.00	5.49	7.49	9.49	5.25	7.25	9.25	1.6
ES20	1800	3600	7.00	9.75	12.50	6.96	9.71	12.46	6.75	9.50	12.25	3.7
ES30	1800	3600	7.00	9.75	12.50	6.44	8.97	11.72	6.50	9.25	12.00	4.5
ES40	1800	3600	7.00	9.75	12.50	5.74	8.23	10.98	6.00	8.75	11.50	5.3
ES50	1800	3600	7.00	9.75	12.50	6.24	8.73	11.48	6.00	8.75	11.50	8.0
ES60	1800	3200	9.75	14.38	19.00	7.68	12.06	16.69	8.75	13.38	18.00	20.8
ES70	1800	3000	9.75	15.13	20.50	6.72	11.77	17.15	7.34	12.63	18.00	34.6
ES80	1800	2000	9.75	15.38	21.00	4.76	9.97	15.59	6.84	12.38	18.00	46.2
E100	1500	1800	3.75	9.00	14.25	2.08	6.89	12.14	6.00	11.25	16.50	76.0
E120	1500	1800	4.88	9.89	14.88	1.38	6.24	11.24	7.13	12.13	17.13	81.3

¹ Los espacios máximos mostrados son con mazas montadas hacia afuera y a ras con los extremos del eje. Para mayores longitudes consulte con Rexnord.

² La precisión del maquinado y ensamble de las mazas y de las extensiones son necesarias para obtener un rango mayor de velocidad.

INFORMACION PARA ORDENAR: Cuando ordene, asegure de especificar si se requiere una o dos extensiones de manguito. Si se ordena a la medida, especifique la distancia entre los extremos del eje.

• EXTENSIONES DE MANGUITO OPCIONALES ("ES")

Una alternativa económica para los acoplamientos de flecha flotante i.e. bombas.



Extensiones de manguito

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.

ACOPLAMIENTOS OMEGA CON ORIFICIO GUIA PARA EJES FLOTANTES (ACOPLAMIENTOS PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO)



Elemento Superflexible De Poliuretano:

Protege a los equipos del desalineamiento y de las cargas de impacto son bipartidos longitudinalmente para un fácil ensamble y desensamble.

Características Especialmente Logradas Con El Diseño:

Diseñados con características de captura especial. Reduce las probabilidades de fallas catastróficas resultantes por fatiga o desalineamiento excesivo.

Componentes Centrales Opcionales:

Acero, bañado de zinc, acero inoxidable o materiales compuestos están disponibles dependiendo de la aplicación y el medio ambiente.

Los acoplamientos Rex Omega para ejes con flecha flotante. Son utilizados para conectar equipos que estén relativamente separados.

Este ensamble es particularmente efectivo para transmitir torsión a zonas donde la humedad, polvo o condiciones de corrosión son inapropiadas para la maquinaria impulsora.

Las aplicaciones típicas son para transmisiones en: torres de enfriamiento, molinos de acero y papeleras.^①

El elemento Omega central flotante puede ser sólido o tubular dependiendo del requerimiento del sistema.

No Requieren Lubricación:

El buje piloteado y el elemento de poliuretano no requieren de lubricación.

Resiste La Corrosión:

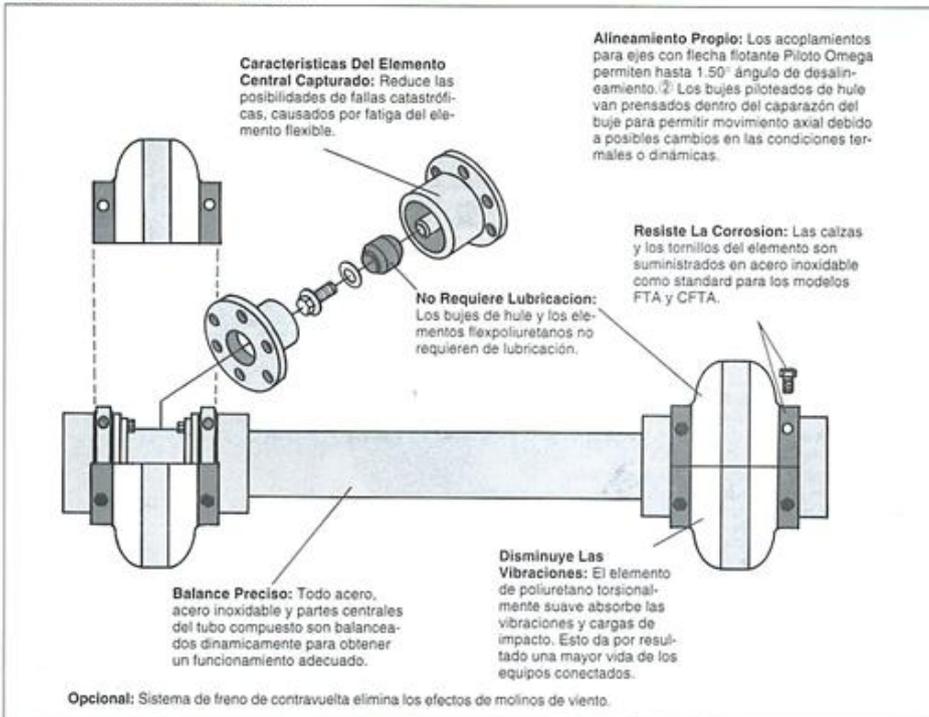
Acero, bañado de zinc, acero inoxidable, materiales compuestos; también disponibles con recubrimientos protectores contra el ácido y alcalis.

Capacidad Para Largas Distancias:

Los tubos compuestos opcionales permiten una mayor capacidad de alcance que los tubos de acero convencional.

El ensamble es piloteado en cada extremo por un buje de hule resistente ensablado que elimina la necesidad de utilizar un soporte intermedio. Además de la confiabilidad el factor de servicio fue integrado en el diseño con la característica del elemento central capturado, el cual reduce las posibilidades de fallas catastróficas resultantes por fatiga o desalineamiento excesivo.

Los Acoplamientos Pilotos Omega para ejes con flecha flotante son diseñados para aliviar situaciones tales como el desalineamiento excesivo de las torres de enfriamiento.

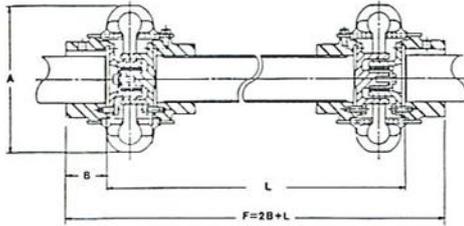


^① Consulte a Rexnord para obtener información sobre la rigidez torsional en este tipo de aplicación.

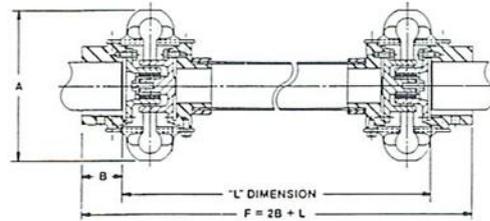
^② Equivalente a .026" por pulgada de espacio entre ejes (Dimensión L). **Nota:** La alineación correcta del acoplamiento esta directamente relacionado con la duración del mismo cople y del equipo conectado. Tome precauciones para obtener la mejor alineación posible.



PILOTEADO OMEGA ACOPLAMIENTO PARA EJES CON FLECHA FLOTANTE



Ensamblaje Tubular Flotante (FTA)



Ensamblaje Tubular Flotante Compuesto Omega (CFTA)

Tabla de Especificaciones

Acoplamiento Omega No.	HP/100 RPM ①	Capacidad De Torsión (in. Lbs.) ①	RPM máx.	Barreno máx. recomendado ②	Dimensiones (In.)		Espacio Mínimo (L)	Espacio Máx. (L) para diseño de tubo ③	
					A	B		Acero (FTA)	Compuestos (CFTA)
E10	2.30	1450	1800	2.13	6.38	1.68	8.38	75	129
E20	3.65	2300	1800	2.38	7.25	1.88	9.88	85	129
E30	5.79	3650	1800	2.88	8.25	2.12	10.50	90	157
E40	8.85	5500	1800	3.38	9.50	2.31	11.50	100	157
E50	12.14	7650	1800	3.63	11.00	2.56	13.25	100	157
E60	19.84	12,500	1800	4.00	12.50	3.06	14.38	107	182
E70	35.12	22,125	1800	4.50	14.00	3.44	15.75	113	182
E80	62.70	39,500	1800	6.00	16.00	4.69	20.75	123	223
E100	135	85,050	1500	6.75	21.00	5.31	19.50	141	***
E120	270	170,100	1200	7.50	25.00	5.81	21.38	147	***
E140	540	340,200	1200	9.00	30.00	7.00	***	***	***

① Factor de servicio = 1.0 (El factor de servicio recomendado para las aplicaciones de torres de enfriamiento es de 2.0).

② Con mazas de barreno recto.

③ Extensiones más grandes son posibles para velocidades menores o con tubos especiales "EL" (Extra Largos). También hay disponibles en el diseño de tubo central ajustable.

*** Consulte la fabrica.

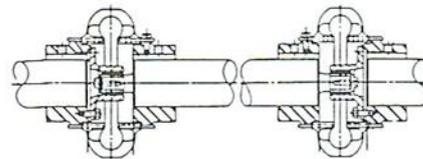
Además disponibles con dos arreglos de ejes sólidos

Consulte Rexnord para especificaciones y asistencia en aplicaciones.

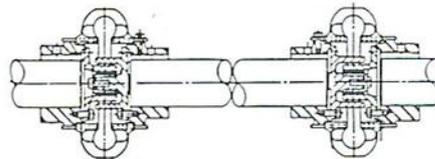
Clasificación de Material FTA y CFTA (Herrajes de mazas y soportes Pilotados)

- Clase A – Todo Acero con tubo de Acero.
- Clase AC – Todo Acero con tubo compuesto.
- Clase B – Todo Acero, baño de zinc con tubo bañado de zinc.
- Clase BC – Todo Acero, baño de zinc con tubo compuesto.
- Clase D – Todo Acero, baño de zinc con tubos de Acero Inoxidable.
- Clase E – Todo de Acero Inoxidable con tubo de Acero Inoxidable.
- Clase EC – Todo de Acero Inoxidable con tubo compuesto.

* Otras pinturas o recubrimientos para ácidos y alcalis, están disponibles. Consulte a Rexnord.

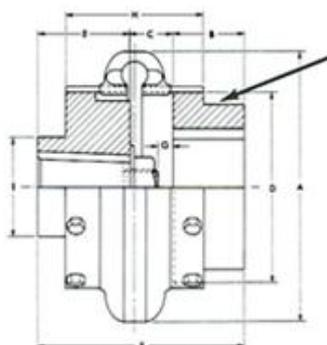


Ensamblaje al eje pilotado (PSA)



Ensamblaje al eje flotante (FSA)

ACOPLAMIENTOS OMEGA PARA MOTOR DE MOLINO



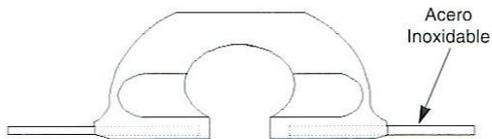
Nota: El diseño de los hombros de la maza varía de acuerdo al tamaño del acoplamiento. Consulte a Rexnord para obtener los dibujos de ensamble para cualquier tamaño determinado.

Dimensiones de los acoplamientos para motor de molino

Tamaño del acoplamiento	Tamaño del motor de molino	RPM máx.	HP/100 RPM*	Acoplamiento completo peso, lbs.	Dimensiones										Barrido Recto mbx.
					A	B	C	D	E	F	G	H	I		
10	802A 602	7500	2.3	15.6	6 1/8	1 1/8	1 1/2	3 1/8	3	6 1/2	1 1/2	3 1/8	2 1/8	2 1/8	
20	802B 802C	6600	3.65	25.4	7 1/4	2 1/8	1 1/8	4 1/2	3	6 1/8	1 1/8	4 1/8	3	2 3/8	
	3 1/2								6 3/8	1 1/2					
30	803 804	5800	5.79	38.3	8 1/4	2 5/8	1 1/2	5 7/8	3 1/2	7 1/4	1 1/8	4 5/8	3 1/2	2 1/8	
	603 604														
40	804 604	5000	8.85	58.0	9 1/2	2 1/2	1 1/2	6 1/8	3 1/2	7 1/2	1 1/2	4 1/8	3 1/2	3 3/8	
50	406 806	4200	12.14	83.5	11	2 3/4	1 11/8	8 1/8	4	8 1/4	1 1/8	5 1/2	4	3 3/8	
	408 608								4 1/2	9 1/8	1 1/4				
60	406 806	3800	19.84	120.3	12 1/2	3 1/4	1 1/8	8 3/4	4	9	1 1/8	6 1/8	4 1/2	4	
	408 608								4 1/2	9 1/2	1 1/2				
70	408 808	3600	35.12	150	14	3 3/8	2 1/2	9 1/4	4 1/2	10 5/8	1 1/8	6 7/8	4 3/4	4 1/2	
	608														
80	410 810	2000	62.7	235	16	4 1/8	3 1/8	11 1/8	5	11 1/8	1	9 1/4	6	6	
	412 812								4 1/2	12 1/2	1 1/8				
100	614 814	1900	135	340	21	5 1/2	3 3/8	14 1/8	5	14 1/8	2 1/8	9 3/4	10 1/4	6 3/4	
	812 612								5 1/2	14 1/4	2				
120	816 818	1800	270	520	25	6	4 7/8	17 1/8	5 1/2	14 3/8	2 1/8	11 1/4	11 1/4	7 1/2	
	614								6	16 7/8	3 1/8				
140	822 824	1500	540	950	30	7	5	20 7/8	7.0	19.0	2 1/8	13	15	9	
	818 818								7.0	19.0	2 1/8				

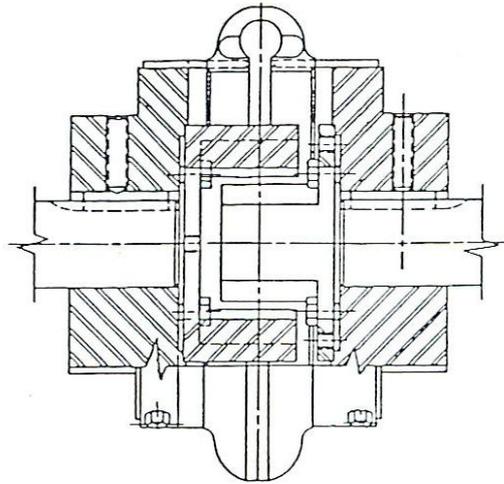


DISEÑOS ESPECIALES



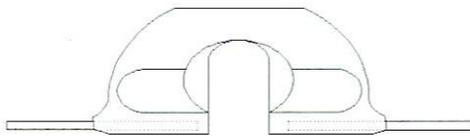
Elemento Omega de Acero Inoxidable

Zapatas de acero inoxidable resistentes a corrosión. Utilizados para aplicaciones en ambientes severos (ejemplo: torres de enfriamiento). Mazas y tornillos de presión disponibles en acero inoxidable.



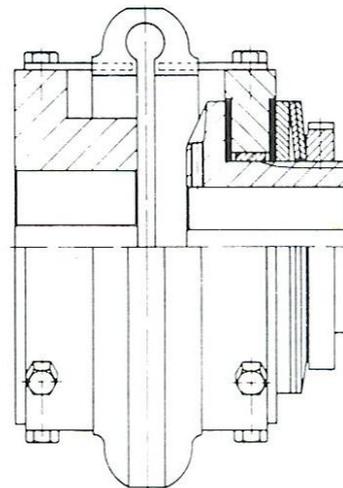
Acoplamiento Omega De Tracción Positiva

Con un mecanismo de tracción entrelazado para uso temporal; en caso de emergencia.



Elemento Omega Extra Fuerte

25% más de capacidad de torque. Se ajusta a mazas standard. Disponible en todos los tamaños.



Acoplamiento Omega Limitador De Torsión

Maza con limitador de torsión ajustable. Usado con componentes Omega standard.



Elemento Omega Extra Ligero

Para aplicaciones restringidas, diámetro exterior reducido. Disponibles solamente en tamaño E2LD.

Para más información contactar a la fábrica.

SELECCION DE ACOPLAMIENTOS PROCEDIMIENTOS DE SELECCION



1. Calcule HP/100 RPM: $\text{HP/100 RPM} = \frac{\text{Caballaje} \times 100}{\text{RPM}}$
2. Determine el factor de servicio de la tabla en la página E-15; de no indicarse, vea la clasificación de carga en la tabla de abajo. Recuerde considerar tanto el equipo impulsor como el impulsado, así como las limitaciones de temperatura.
3. Multiplique HP/100 RPM por el factor de servicio para obtener el equivalente de HP/100 RPM.
4. Seleccione el tamaño del acoplamiento en la Tabla 1 con una capacidad igual o mayor que el equivalente HP/100 RPM determinado en el paso 3.
5. Asegúrese de que la velocidad de operación del acoplamiento no exceda los RPM máximos, enumerados en las páginas E-4 o E-7.
6. Seleccione el tipo de maza deseado de la descripción en la página E-16. Asegúrese que el barrenado deseado no sobrepasa el máximo permitido para el tamaño seleccionado.

Tabla 1

Tamaño		Equivalente HP/100 RPM
Standard	Espaciador	
E2	ES2	.30
E3	ES3	.58
E4	ES4	.88
E5	ES5	1.48
E10	ES10	2.30
E20	ES20	3.65
E30	ES30	5.79
E40	ES40	8.85
E50	ES50	12.14
E60	ES60	19.84
E70	ES70	35.12
E80	ES80	62.70
E100	NA	135
E120	NA	270
E140	NA	540

- 0 -**
1. Calcule la torsión operativa: $\left(\frac{63,000 \times \text{HP}}{\text{RPM}} \right)$
 2. Multiplique la torsión operativa por el factor de servicio obtenido de la tabla en la página E-15.
 3. Seleccione el tamaño del acoplamiento de la Tabla 2 con una capacidad igual o mayor que la determinada en el paso 2.
 4. Siga los pasos 5 y 6 enumerados anteriormente.

Tabla 2

Capacidad de torsión

Tamaño	Torsión lbs./pulg.	Tamaño	Torsión lbs./pulg.
2	190	40	5,500
3	365	50	7,650
4	550	60	12,500
5	925	70	22,125
10	1,450	80	39,500
20	2,300	100	85,050
30	3,650	120	170,100
		140	340,200

FACTORES DE SERVICIO

Los factores de servicio son instrumentos para clasificar equipos diferentes y las aplicaciones dentro de las diversas clasificaciones de carga. En vista de las variaciones en las aplicaciones de equipos, los factores de servicio se usan para ajustar la potencia indicada de los equipos para acomodar las condiciones de carga variables. Esta es una guía general. Se proporcionan factores más específicos en la página E-15.

	Clasificaciones de carga	Factores de servicio
	Servicio continuo y cargas de funcionamiento sólo varían ligeramente.	1.0
	La carga de torsión varía durante el funcionamiento del equipo.	1.5
	La carga de torsión varía durante el funcionamiento, encontrándose frecuentes ciclos de arranque/pare.	2.0
	Para carga de choque y variaciones de torsión sustanciales.	2.5
	Para carga de choque severa o leves transmisiones de contramarcha.	3.0
	Las cargas de torsión de contramarcha no significa necesariamente la inversión de la rotación. Dependiendo de la severidad de la inversión de torsión, tales cargas deben clasificarse entre "media" y "extremas".	Consulte con Rexnord

Limitaciones en la temperatura del elemento Omega (ambiente)

-40°F	+200°F
-40°C	+93°C

Ajuste del factor de servicio para alta temperatura*

Temp. Ambiente	Ajuste F.S.
+150°F (66°C)	+0.25
+165°F (74°C)	+0.50
+180°F (82°C)	+0.75
+200°F (93°C)	+1.00

* El ajuste del factor de servicio para alta temperatura es adicional a la consideración del factor de servicio para el equipo impulsor e impulsado. Por lo tanto, en presencia de altas temperaturas para una aplicación determinada, debe considerarse el valor máximo de la temperatura e incorporar el ajuste al valor del factor de servicio que se muestra en la página E-15. Ejemplo: Mesa de descarga para la industria del acero.



SELECCION DEL ACOPLAMIENTO

FACTORES DE SERVICIO TÍPICOS^① — EQUIPO IMPULSADO POR TURBINA Y MOTOR

Aplicación	Factor de servicio típico	Aplicación	Factor de servicio típico
CEMENTO, PROCESO AGREGADO		HERRAMIENTAS MECANICAS	
Hornos mineros	2.5	Transmisión auxiliar	1.5
Molinos de tubos, de barras y bolas	3.0	Transmisión principal, prensa escalonada, cepilladora (contramarcha), prensa punzonadora	2.0
Trituradoras, mineral o piedra	3.0	Estirado de alambre, allanado, devanado: enrollador y desenrollador	2.0
Secador, rotativo	2.0	Tajadera, trazador	1.5
Criba separador de minerales	3.0	INDUSTRIA PETROLERA	
Trituradora de martillo	2.5	Enfriadora	1.0
Molino a tambor o de frotación	2.0	Bomba de pozo (no mayor del 150% del máximo de torsión)	2.5
Mezcladora	2.0	INDUSTRIA DEL PAPEL	
AGITADORES		Agitador	1.5
Agitador de hélice vertical y horizontal, paleta	1.5	Tambor giratorio descortezador	3.0
SOPLADORES		Mandarria y reductor de pulpa	2.0
Centrifugos	1.0	Blanqueadora	1.0
Lóbulos o paletas	1.5	Calandria	2.5
CERVECERIA Y DESTILERIA		Descantilladora	3.5
Maquinaria enlatadora y embotelladora, depósito de elaboración, cocedora, empastadora	1.0	Cilindro secador	2.0
Tolva pesadora (demandas frecuentes)	2.0	Tensor de fieltro	1.0
VOQUETE PARA CARROS		Fourdrinier	2.0
HALADOR DE VAGONES	2.0	Jordan	2.5
CLARIFICADOR O CLASIFICADOR	1.0	Prensa	2.5
COMPRESORES		Moladora de pulpa	2.5
Centrifugos	1.0	Cilindro aspirador	1.5
Rotativos, lóbulos o paletas	2.0	Cilindro extractor	1.0
Rotary, Screw	1.25	Centrifuga	1.0
Reciprocos^②		Reciproca	2.5
1 cilindro — acción simple	6.0	Rotativa	2.0
1 cilindro — acción doble	5.5	Rodillos de succión	2.5
2 cilindros — acción simple	5.5	Devanadora	2.0
2 cilindros — acción doble	5.0	IMPRESORA	
3 o más cilindros — acción simple	5.0	2.0	
3 o más cilindros — acción doble	4.5	BOMBAS	
TRANSPORTADORES		Centrifuga	1.0
De mandil, montaje, correa, cadena, hormo	1.5	Rotativa — engranaje, lóbulos y paleta	2.0
Reciprocos	3.0	Reciproca	3.0
De tornillo sin fin	1.25	1 cilindro — acción simple	2.5
GRUAS		2 cilindros — acción simple	2.5
Grúa principal — trabajo mediano	2.0	2 cilindros — acción doble	2.0
Grúa principal — trabajo pesado	2.5	3 o más cilindros	2.0
Montacarga de cajón	2.0	INDUSTRIA DEL CAUCHO	
De pórtico, corradiza o colgante	2.0	Mezcladora Banbury	3.0
DRAGAS		Calandria	2.5
Carrete de succión, transportador	2.0	Molino mezclador, refinador, plastificador, laminador, máquina fabricadora de llantas	2.0
Cabezal cortante, galibo	3.0	Prensa montadora de llantas	1.0
Bomba, criba, transmisión, hacinador, malacate	2.0	Entubador y colador	2.0
DINAMOMETRO		Calentador	2.5
1.0		Lavadora	3.0
ELEVADORES		CRIBAS	
Cubos, carga	2.5	Lavado por aire	3.0
EXCITADOR, GENERADOR		Cribón	1.0
1.0		Carbón y arena (rotativo)	2.0
MOLDEADOR, PLÁSTICO		Vibratoria	5.0
2.0		EQUIPO DEPURADOR DE AGUAS CLOCALES	
VENTILADORES		1.5	
Centrifugos	1.0	INDUSTRIA DEL ACERO	
Axial	1.5	Enrollador	2.0
Torre enfriadora	2.0	Banco de estirado	2.0
De tiro forzado o inducido	1.5	Transmisión de canteador	2.0
Para minas grandes	2.0	Devanadora	2.0
INDUSTRIA ALIMENTICIA		Mesa de descarga sin contramarcha	3.0
Embotelladora y enlatadora	1.0	Mesa de descarga con contramarcha	4.5
Cocinadora de cereal	1.0	Transmisión de cubierta del foso de recalentamiento	3.0
Mezcladora de pan, moladora de carne	2.0	Rodillos de transportador tubular	2.5
GENERADORES		Estirado de alambre	2.0
Carga uniforme	1.0	MECANISMO DE DIRECCION	
Montacargas o servicio de ferrocarriles	2.0	1.0	
Soldadoras	2.5	ALIMENTADOR O CARGADOR	
INDUSTRIA DE LA MADERA		1.5	
Reaserradora de zuncho, circular	2.0	INDUSTRIA TEXTIL	
Canteadora, cabezal perforador, trituradora, montatroza	2.5	Dosificador, calandria, cardadora, cilindro secador	2.0
Cepilladora	2.0	Teñidora	1.0
Rodillos, no reversibles	2.0	Telar	2.0
Rodillos, reversibles	2.5	Planchadora mecánica, perchadora, enjabonadora	1.5
Transportador de aserrín	1.5	Tenedor	2.0
Mesa clasificadora, transportador costero	2.0	MAQUINAS DE CARPINTERIA	
		1.0	

① Los factores de servicio enumerados anteriormente sirven sólo como guía general y para fuentes de potencia uniforme, tales como motores eléctricos y turbinas de vapor. Para máquinas motrices de pistones, tales como motores de combustión de gasolina o diesel, agregue los siguientes números a los factores de servicio.
 Para 8 o más cilindros, aumento 0.5
 Para 6 cilindros, aumento 1.0
 Para 4 cilindros, aumento 1.5
 Para menos de 4 cilindros, consulte con Rexnord.

② Aumente 0.5 al factor de servicio, si es sin volante

NOTA IMPORTANTE — Donde ocurran vibraciones torsionales, como en los motores de combustión interna, compresores recíprocos o aplicaciones de bombas, verifique el tamaño del acoplamiento para determinar la posibilidad de desarrollar una vibración torsional de gran amplitud. También considere el coeficiente de rigidez torsional del acoplamiento (disponible a través del Rexnord), ya que está relacionado con el análisis de frecuencia del fabricante del equipo.

ADVERTENCIA — En mecanismos de transmisión sensitivos al movimiento axial, tales como mecanismos con cojinetes de manguito, podría ser necesario limitar la fuerza de empuje y/o axial. Consulte Rexnord para determinar el procedimiento adecuado de instalación.

INSTRUCCIONES PARA ORDENAR



ACOPLAMIENTOS STANDARD Y ESPACIADORES

Cuando ordene un acoplamiento completo, especifique opciones relacionadas con el tamaño/tipo de elemento y mazas (dos mazas por acoplamiento), entre los que se incluyen:

Elemento —	[E2 - E140]	standard (ensamble cerrado)
	[ES2 - ES80]	espaciador
	[2SHRB - 140SHRB]	maza recta-barreno piloto
	[2SHSB - 60SHSB]	barreno piloto. (Utilice la tabla de abajo para especificar el tamaño del barreno)
Maza —	[2SHCB - 120SHCB]	maza recta-barreno a la medida (especifique tamaño del barreno y cuñero)
	[4HQD - 140HQD]	maza QD-no se incluye el buje
	[3HTL - 140HTL]	maza-TAPER-LOCK no se incluye el buje
	[10SHMM - 140SHMM]	maza recta motor de molino (especifique número del motor, barreno piloto o a la medida)

NOTA: Especifique el material de la maza, indique si es acero o standard. Después dé la descripción de la maza.

Ⓢ TAPER-LOCK[®] : es una marca registrada por Reliance Electric Company.

MUESTRA DE ORDEN

Esta ilustración es para un acoplamiento standard #50 (ensamble cerrado), con un cuñero de acero con barreno acabado a 2-1/8" y cuñero standard, y una maza QD sin buje. Descripción de la orden:

- (1) elemento E50
- (1) 50SHSB—2-1/8"—standard
- (1) 50HQD—acero

OTROS DISEÑOS DISPONIBLES

Extensiones de manguito — [3SE - 120SE]

Acoplamientos para ejes con flecha flotante — [10FTA-140FTA] especifique barreno, espacio del eje y clase de material
 [10PSA-140PSA] especifique barreno, espacio del eje y clase de material
 [10FSA-140FSA] especifique barreno, espacio del eje y clase de material

EXISTENCIA DE BARRENOS TERMINADOS
(Tolerancia de ajuste standard AGMA 9002-A86 Clase I)

Tamaño del acoplamiento	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	4	Barrenado mínimo†	Barrenado máximo*		
2	X	X	X	X	X																				1/2	1 1/8	
3	X	X	X	X	X	X																				1/2	1 3/8
4			X	X	X	X	X																			1/2	1 5/8
5				X	X	X	X	X																		5/8	1 7/8
10					X	X	X	X	X	X																5/8	2 1/8
20					X	X	X	X	X	X	X															3/4	2 3/8
30						X	X	X	X	X	X	X														3/4	2 7/8
40							X	X	X	X	X	X	X													3/4	3 3/8
50								X	X	X	X	X	X	X												1 1/8	3 5/8
60									X	X	X	X	X	X	X											1 1/8	4
70																										1 3/8	4 1/2
80																										1 3/8	6
100																										1 7/8	6 3/4
120																										1 7/8	7 1/2
140																										1 7/8	9

*Los barrenos pilotos son de tamaño un poco reducido para conformarse a las especificaciones de barreno mínimos.
 †Barrenos mínimos para rectificar a la medida.)

INTERCAMBIO DE ACOPLAMIENTOS REX OMEGA*

Omega	Dodge Para-Flex	TB Woods (Rubber)	Falk Grid			Kop-Flex Gear
			1000T	T	F	
2		5	1020T	20T	3	1H
3		6	1030T	30T	4	1H
4		7	1040T	40T	4	1H
5	50	8	1040T, 1050T	40T, 50T	5, 6	1H, 1-1/2H
10	60	9	1050T, 1060T	50T, 60T	7, 8	1-1/2H
20	70	10	1060T, 1070T	60T, 70T	8, 9	1-1/2, 2H
30	80	11	1070T, 1080T	70T, 80T	9, 10	2H, 2-1/2H
40	90	12	1090T	90T	10	2-1/2H
50	110		1090T	90T	11	2-1/2H
60	120	13	1090T	90T	11	2-1/2H
70	140	14	1100T	100T	13	3H
80	160	16	1110T	110T	14	3H
100	200	NA	1120T	120T	15	**
120	240	NA	1130T, 1140T	130T, 140T	16, 17	**
140	280	NA	1150T	150T	18	**

* **ADVERTENCIA** se debe tomar cuidado cuando utilice cualquier tabla de intercambio (especialmente con relación a coples de engranes y de rejillas) ya que cada producto tiene diferentes dimensiones, beneficios y recomendaciones de factores de servicio. Consulte a Rexnord para aplicaciones específicas o haga referencia a la página E-14 o solicite gratis su regla de selección. Use esta tabla como guía general. Esta tabla de intercambio esta basada en las especificaciones típicas para una bomba Centrífuga a 1750 RPM.

** Consulte a Rexnord.

Nota: Las dimensiones están sujetas a cambio. A solicitud se suministrarán dimensiones certificadas del material ordenado.



INFORMACION PARA ORDENAR

ESPECIFICACIONES DE BARRENOS

Los acoplamientos se barrenarán de acuerdo con la Norma AGMA 9002-A86 acoplamientos flexibles. Las mazas con barreno recto tendrán un ajuste holgado Clase 1, a menos que se especifique lo contrario.

Tamaños De Barrenos					
Diá. Del Eje	Ajuste con Tolerancia	Ajuste con Interferencia	Diá. Del Eje	Ajuste con Tolerancia	Ajuste con Interferencia
5/8	625-626	6240-6245	2 1/2	2.5000-2.5015	2.498-2.499
3/4	750-751	7490-7495	2 1/4	2.6250-2.6265	2.623-2.624
7/8	875-876	8740-8745	2 3/4	2.7500-2.7515	2.748-2.749
1	1.000-1.001	9990-9995	2 1/2	2.8750-2.8765	2.873-2.874
1 1/8	1.125-1.126	1.1240-1.1245	3	3.0000-3.0015	2.998-2.999
1 1/4	1.250-1.251	1.2490-1.2495	3 1/4	3.2500-3.2515	3.2470-3.2485
1 3/8	1.375-1.376	1.3740-1.3745	3 1/2	3.5000-3.5015	3.4970-3.4985
1 1/2	1.500-1.501	1.4990-1.4995	3 3/4	3.6250-3.6265	3.6220-3.6235
1 5/8	1.625-1.626	1.623-1.624	3 3/4	3.7500-3.7515	3.7470-3.7485
1 3/4	1.750-1.751	1.748-1.749	4	4.0000-4.0015	3.9970-3.9985
1 7/8	1.875-1.876	1.873-1.874	4 1/2	4.500-4.502	4.4965-4.4980
2	2.000-2.001	1.998-1.999	5	5.000-5.002	4.9965-4.9980
2 1/8	2.1250-2.1265	2.123-2.124	5 1/2	5.500-5.502	5.4960-5.4975
2 1/4	2.2500-2.2515	2.248-2.249	6	6.000-6.002	5.9960-5.9975

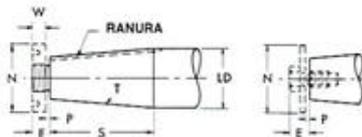
Diámetro Al Eje Nominal	Cuñero			Diámetro De La Rosca De Los Tornillos De Presión Clase Ze
	Mayor	Menor Igual	Profundo	
1/2	3/4	3/4	3/4	1/4
5/8	3/4	3/4	3/4	1/4
3/4	7/8	7/8	7/8	1/4
7/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	3/8
1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	3/8
1 1/8	1 1/2	1 1/2	1 1/2	3/8
1 1/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	3/8
1 3/8	2	2	2	3/8
1 1/2	2 1/4	2 1/4	2 1/4	3/8
1 5/8	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3/8
1 3/4	2 3/4	2 3/4	2 3/4	3/8
1 7/8	3	3	3	3/8
2	3 1/4	3 1/4	3 1/4	3/8
2 1/8	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3/8
2 1/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	3/8
2 3/8	4	4	4	3/8
2 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	3/8
2 5/8	4 3/4	4 3/4	4 3/4	3/8
2 3/4	5	5	5	3/8
2 7/8	5 1/4	5 1/4	5 1/4	3/8
3	5 1/2	5 1/2	5 1/2	3/8
3 1/8	5 3/4	5 3/4	5 3/4	3/8
3 1/4	6	6	6	3/8
3 3/8	6 1/4	6 1/4	6 1/4	3/8
3 1/2	6 1/2	6 1/2	6 1/2	3/8
3 5/8	6 3/4	6 3/4	6 3/4	3/8
3 3/4	7	7	7	3/8
3 7/8	7 1/4	7 1/4	7 1/4	3/8
4	7 1/2	7 1/2	7 1/2	3/8
4 1/8	7 3/4	7 3/4	7 3/4	3/8
4 1/4	8	8	8	3/8
4 3/8	8 1/4	8 1/4	8 1/4	3/8
4 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2	3/8
4 5/8	8 3/4	8 3/4	8 3/4	3/8
4 3/4	9	9	9	3/8

Consulte con Rexnord para tamaños no mencionados o barrenos con diámetro mayor de 6 pulgadas.

BARRENOS AHUSADOS

Información requerida

- Dibujo de la MAZA mostrando detalles completos del barreno y el cuñero.
- Dibujo del EJE con las dimensiones abajo mostradas, permitiendo a Rexnord barrenar las mazas adecuadamente.



- (LD) Diámetro largo, especifique en decimales.
- (S) Longitud del ahusado, mida paralelo a la línea central del eje.
- (T) Ahusado por pie, diferencia en diámetro en un pie de longitud.
- (P) Espacio libre para montar la maza al eje ahusado. Usualmente 1/8" ó 1/4", dependiendo en el tamaño del eje y del ahusado.

Cuñero; ancho, profundidad.

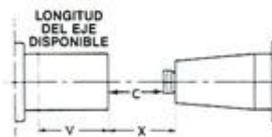
NOTA: Especifique si el cuñero es paralelo al ahusado o a la línea central del eje.

Especifique la profundidad al diámetro más grande del ahusado si el cuñero es paralelo a la línea central del eje.

Información suplementaria del barreno ahusado

Con el equipo conectado en posición fija, se necesita la siguiente información adicional:

Las dimensiones "V" y "X" deben suministrarse cuando una o ambas máquinas conectadas están fijas en sus bases. Especifique si la dimensión "X" es fija, o si es variable, dentro de cuáles límites.



Una dimensión "X" fija podría requerir mazas de acoplamiento especiales o alteradas. A menudo la maza con barreno recto puede colocarse en su eje permitiendo el uso de su acoplamiento standard. Vea las ilustraciones siguientes.



Para nuevas aplicaciones, consulte la Norma AGMA 9002-A "Barrenos ahusados para acoplamientos flexibles."

Tamaño del acoplamiento	Tornillo - sin lubricación	
	10pie	10yulg.
2	204	17
3		
4		
5		
10		
20	360	30
30		
40		
50		
60		
70	900	75
80		
100		
120	3240	270
140	7080	590

TORSION RECOMENDADA PARA TORNILLOS DE PRESION

— NOTA —

Los tornillos de presión tienen un elemento autoadherente que no se debiera usar más de dos veces. Los tornillos de presión también se pueden usar con una aplicación de adhesivo fijador de rosca. No lubrique la rosca de los tornillos de presión.